





Perché sceglierci

80 anni di esperienza nei sistemi di potenza

- Custom engineering altamente qualificato

- Ricerca e Sviluppo multidisciplinare e produzione made in Italy

- Più di 1000 installazioni in tutto il mondo

Nell'ultimo decennio il mercato dell'ICT ha subito una crescita imponente, a dispetto della crisi economica mondiale. La maturità tecnica raggiunta dal settore fa sì che attualmente un data center, per quanto complesso, assicuri una disponibilità dei dati praticamente continua. Ma questa caratteristica, che pur rimane un requisito chiave, guidato dalla necessità di gestire applicazioni in servizio continuo e senza interruzioni, è stata affiancata recentemente da criteri di progettazione volti a massimizzare il risparmio energetico e la riconfigurabilità della struttura, per assecondare le sempre più pressanti necessità di economicità, compatibilità ambientale e flessibilità, richieste nell'esercizio di un moderno data center. Il consorzio mondiale The Green Grid ha promosso in questi anni studi ed iniziative per un utilizzo sempre più consapevole ed efficace dell'energia, creando degli indici per la misurazione dell'efficienza energetica nei data center: il PUE (Power Usage Effectiveness, espresso come il rapporto tra la quantità di energia totale utilizzata dalla struttura e l'energia effettivamente necessaria per i carichi IT/Telco), ed il suo inverso: il DCiE (Data Centre Infrastructure Efficiency). Oltre a una minore impronta ambientale, un indice PUE ridotto comporta risparmi sui costi di esercizio legati all'efficienza, tali da giustificare ampiamente gli investimenti necessari per il rinnovamento delle strutture più datate e l'utilizzo di tecnologie avanzate per la realizzazione delle strutture di ultima generazione. La nuova sfida dei responsabili dei sistemi informativi, dei servizi manutenzione e degli Energy manager è quella di avvalersi di UPS in grado di garantire un altissimo grado di efficienza energetica.

Come possiamo aiutarvi

Se siete un'azienda che deve proteggere i propri dati in modo affidabile ed economico, un investitore che pianifica una struttura per la fornitura di servizi che evolveranno nel tempo, o un manager alle prese con un programma di riduzione dei consumi per le sue server farm, noi possiamo aiutarvi a raggiungere i vostri obiettivi.



Se avete bisogno di

- Alto grado di disponibilità
- Massimo risparmio sul conto energetico e minimo impatto ambientale
- Ottimizzazione degli spazi
- Flessibilità e scalabilità
- Soluzioni complete per la continuità dell'alimentazione
- Minimo costo di manutenzione

Noi possiamo offrirvi

- Prodotti di alta qualità progettati e costruiti in Italia, secondo criteri di massima affidabilità e lunga vita attesa. L'intera catena di produzione è soggetta a stringenti piani di controllo e le macchine sono sottoposte a procedure di burn-in. I nostri tecnici possono eseguire tutti i test on-site necessari alla verifica dell'affidabilità di impianto.
- Il massimo rendimento sul mercato, certificato TÜV, in modalità doppia conversione e UHE (Ultra High Efficiency). Tecnica di controllo Green Conversion brevettata: massimo rendimento e allungamento della vita dei componenti critici.
- Prodotti compatti, con minimo ingombro a terra.
- Prodotti modulari e velocemente riconfigurabili, per sistemi su misura e altamente scalabili.
- Tutta la gamma di potenze, in versione modulare e monolitica, da 10 kVA a 12,8 MW.
- Prodotti con basse esigenze di manutenzione. Servizio di Predictive Maintenance Program, per controllare e mantenere il vostro sistema alla massima efficienza.

Aree

Data center per i settori:

- bancario
- finanziario
- sanitario
- energia
- pubblica amministrazione
- telecomunicazioni
- trasporti

Internet Service Provider

Server farm

Applicazioni

- Cloud
- Data server
- Servizi di rete
- Emergenza e sicurezza:
 - antincendio
 - illuminazione d'emergenza
 - sistemi di monitoraggio
- Data monitoring e trasmissione dati
- Condizionamento critico



Progettazione su specifica

Il nostro team di ricerca e sviluppo è in grado di analizzare requisiti per la realizzazione di applicazioni speciali

Consulenza tecnica di progettazione

- Analisi di impianto
- Stesura di specifiche e capitolati.

Supporto tecnico pre vendita

- Configurazione e dimensionamento prodotti
- Personalizzazioni di prodotto
- Verifiche preliminari di integrazione nell'impianto
- Descrizione tecnica della soluzione proposta
- Calcoli per il dimensionamento delle batterie
- Layout meccanici e unifilari delle soluzioni proposte, schede tecniche dei prodotti.

Supporto post vendita

- Messa in servizio e supervisione all'avvio di impianto
- Lista parti di ricambio consigliate
- Servizio "Predictive Maintenance Program"
- Piani di formazione del personale tecnico di impianto
- Teleservice.

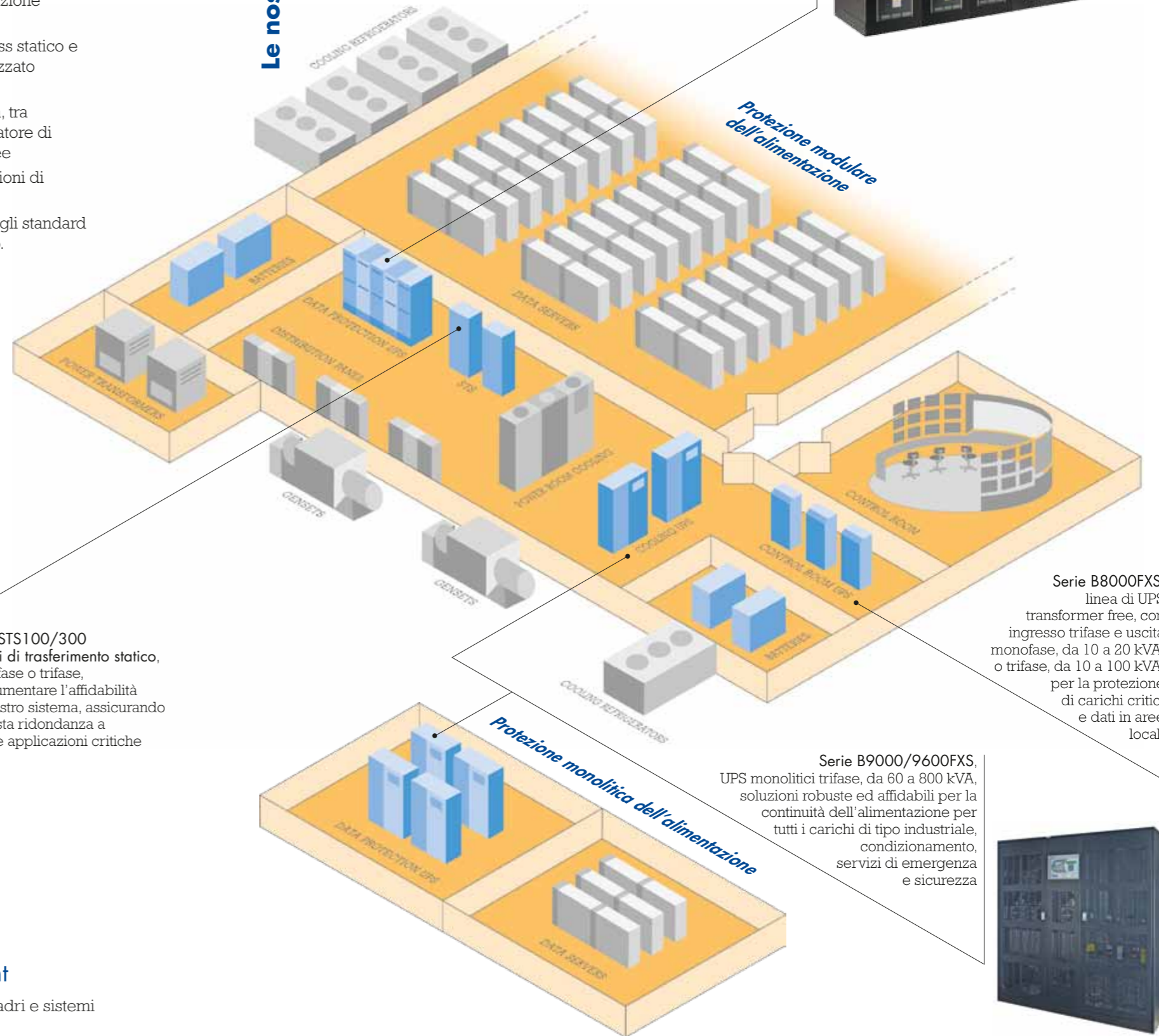
Vantaggi

- Alta efficienza
- Basso costo di esercizio
- Ingombri minimi
- Gestione smart parallel, per configurazioni in parallelo di capacità, ridondanza o sincronizzazione delle uscite
- Configurazioni con bypass statico e di manutenzione centralizzato o distribuito
- Ampia scelta tecnologica, tra architetture con trasformatore di inverter o transformer free
- Gamma completa di opzioni di monitoraggio
- Progettati in conformità agli standard internazionali di prodotto.

Project management

- Ingegnerizzazione di quadri e sistemi ausiliari
- Disegni preliminari delle soluzioni custom
- Disegni as-built
- Collaudi presenziati in fabbrica.

Le nostre soluzioni



Serie UPSaver®, UPS trifase modulare, da 100 kW a 12,8 MW. Il modo più compatto, versatile ed economico per rendere sempre disponibili i vostri servizi ICT



Serie STS100/300 sistemi di trasferimento statico, monofase o trifase, per aumentare l'affidabilità del vostro sistema, assicurando la giusta ridondanza a tutte le applicazioni critiche

Serie B8000FXS, linea di UPS transformer free, con ingresso trifase e uscita monofase, da 10 a 20 kVA, o trifase, da 10 a 100 kVA, per la protezione di carichi critici e dati in aree locali

Serie B9000/9600FXS, UPS monolitici trifase, da 60 a 800 kVA, soluzioni robuste ed affidabili per la continuità dell'alimentazione per tutti i carichi di tipo industriale, condizionamento, servizi di emergenza e sicurezza



Borri, la scelta migliore per efficienza, affidabilità e risparmio grazie all'opzione di bypass distribuito o centralizzato, disponibile su soluzioni modulari e monolitiche.



ISO 14001:2004



BS OHSAS 18001:2007



ISO 9001:2008

CE, Gost, IQNet / CSQ per ISO 9001 (Qualità),
ISO14001 (Ambiente),
BS OSHAS 18001 (Salute e Sicurezza), TÜV.

Principali standard applicati

ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, BS OHSAS 18001:2007
IEC EN 62040-1, IEC EN 62040-2 (sicurezza e EMC, marcatura CE, recentemente armonizzata con UL1778)
IEC EN 62040-3 (prestazioni)
IEC 60146 (convertitori a semiconduttori)
IEC 60439 (quadri elettrici a bassa tensione)
IEC 60076 (trasformatori di potenza)
IEC 60529 (grado di protezione degli involucri)

Lista delle principali installazioni

Oxford University, Regno Unito
Blue Chip (hosting), Regno Unito
Diesel, Italia
Eni, Italia
SIA, Italia
Everest Data Centres (colocation), Regno Unito
Gibtelecom (ISP e telco), UK
Genio militare della difesa, USA, Kuwait

Chi siamo

Borri è una società specializzata nella progettazione su misura, produzione e assistenza di sistemi per la protezione dell'alimentazione negli ambiti industriale e ICT. Il suo dipartimento di ricerca e sviluppo è uno dei più completi per quanto riguarda le diverse discipline in materia di conversione di potenza. La lunga esperienza nei settori dei semiconduttori e del design dei componenti magnetici è combinata con l'impiego dei più avanzati algoritmi di regolazione digitali e il know how nella programmazione dei microcontrollori. Grazie alla sua comprovata competenza nella personalizzazione dei prodotti e la continua ricerca dell'eccellenza, Borri ha una posizione preminente nel settore dell'Oil & Gas. Tuttavia una vasta esperienza in diversi rami dell'elettronica di potenza, come i sistemi UPS per i data center, inverter per le energie rinnovabili e i sistemi di accumulo, rendono Borri un partner per la protezione dell'alimentazione delle applicazioni ICT, nell'industria di processo e nei servizi, dove vanta numerose installazioni. La più recente soluzione trifase basata sulla tecnologia brevettata Green conversion è in grado di garantire il migliore PUE per data center a più basso impatto ambientale, prova dell'impegno dell'azienda nella continua ricerca d'innovazione. Con sede in Italia, 12.000 m² di spazio di produzione e un'area completa di test e collaudo, l'azienda può contare su più di 80 anni di esperienza e una ricerca e sviluppo multidisciplinare. Borri è presente in tutti e 5 i continenti, dove è in grado di fornire supporto tecnico e assistenza on-site.

