

UPS TRIFASE
SCALABILE AD ALTA POTENZA

INGENIO MAX XT

da **900 kW** ——— a **2,1 MW**



Applicazioni



Grandi data center



Controlli industriali e automazione di processo

Rendimento elevato

Grazie alla tecnologia brevettata Green Conversion a tre livelli garantisce massima efficienza in doppia conversione VFI.

Moduli scalabili

Moduli scalabili fino 2,1 MW su singolo UPS per adattarsi all'esigenze dell'infrastruttura.

Basso TCO

Elevata densità di potenza in ingombri ridotti, ottimizzando lo spazio delle apparecchiature installate nel tuo data center.

Una soluzione scalabile e ad alta efficienza, progettata per fornire continuità assoluta di alimentazione alle applicazioni critiche. L'alta efficienza in tutte le modalità di funzionamento e una semplice manutenzione a caldo consentono un risparmio continuo sia sui costi di esercizio che di manutenzione. Configurabilità e posizionamento flessibili rendono il sistema completamente adattabile alle tue esigenze di business e all'infrastruttura.

Ingenio Max XT: scalabile, flessibile ed efficiente progettato per data center e applicazioni critiche.

Vantaggi

- Moduli di potenza scalabili da 250 kW o 300 kW, fino a 40° di temperatura operativa per un TCO ridotto e alta flessibilità secondo le esigenze di crescita dell'infrastruttura.
- Tecnologia brevettata Green Conversion a tre livelli ad alta efficienza e componenti ottimizzati per una maggiore affidabilità.
- Modalità di funzionamento ad alta efficienza selezionabili.
- Doppia conversione VFI (Voltage Frequency Independent) con rendimento fino a 96% a partire dal 40% del carico, per un ridotto TCO e in linea con i requisiti normativi per eco finanziamenti (valido per alcuni paesi).
- Efficienza fino al 99% in modalità High Efficiency.
- Scalabile fino a 2,1 MW in singola unità di potenza per configurazioni ridondanti N+1 e A+B.
- Disponibile con bypass statico distribuito o centralizzato e con batteria distribuita o centralizzata.
- Moduli manutenibili a caldo (VFI) per una riduzione dei tempi di manutenzione e nessun fermo di sistema.
- Design innovativo, per una riduzione dell'ingombro, una facile manutenzione e bassi livelli di rumore.
- Opzione di scalabilità a caldo (in modalità VFI) per aumentare la disponibilità del sistema.
- Caratteristiche meccaniche flessibili e personalizzabili come connessioni dall'alto o dal basso configurazioni schiena a schiena o a L per una massima flessibilità di posizionamento del sistema.
- Display touch screen 10" centralizzato con informazioni e storico sul sistema.
- Green Conversion Battery Care (GCBC), per massimizzare la vita operativa delle batterie.
- Compatibile con batterie agli ioni di litio.

Opzioni principali

- Modulo di bypass manuale.
- Modulo di estensione per scalabilità a caldo.
- Protezione ingresso (ingresso e bypass).
- Corrente di guasto in ingresso da 50 kA e 100 kA.
- Funzione di Peak Shaving.
- Load-sync opzionale.
- Dispositivo di sgancio per backfeed.

Sistema completamente scalabile

Potenza e ridondanza possono essere implementate in fasi successive con l'installazione di ulteriori moduli fino a 2,1 MW.



FASE 1 : 1200 kW

FASE 2 : 1500 kW

FASE 3 : 1800 kW

FASE 4 : 2100 kW

INGENIO MAX XT scheda tecnica

| Taglia (kVA) | 900 | 1000 | 1200 | 1250 | 1500 | 1800 | 2100 |
|---|---|---------------|------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Potenza nominale (kW) | 900 | 1000 | 1200 | 1250 | 1500 | 1800 | 2100 |
| Potenza nominale N+1 (kW) | 600 | 750 | 900 | 1000 | 1200 | 1500 | 1800 |
| Potenza massima del modulo (kW) | 300 | 250 | 300 | 250 | 300 | 300 | 300 |
| Dimensioni LxPxH (mm)* | 3440x970x2100 | 4320x970x2100 | | 5200x970x2100 | 5650x970x2100 | 6930x970x2100 | 7810x970x2100 |
| Peso UPS (kg)* | 3590 | 4470 | | 5350 | | 6330 | 7210 |
| Batteria | Esterna, 360÷372 celle, VRLA (altre su richiesta) | | | | | | |
| Ingresso | | | | | | | |
| Tipo di connessione | Morsetti 4 fili (raddrizzatore), 4 fili (bypass) | | | | | | |
| Tensione nominale | 400 Vac trifase con neutro (raddrizzatore); 380/400/415 Vac trifase con neutro (bypass) | | | | | | |
| Tolleranza sulla tensione | -20%, +15% (raddrizzatore); ±10% (bypass) | | | | | | |
| Frequenza | 50/60 Hz, 45÷65 Hz | | | | | | |
| Fattore di potenza | 0,99 | | | | | | |
| Distorsione di corrente | <3% | | | | | | |
| Uscita | | | | | | | |
| Tipo di connessione | Morsetti 4 fili | | | | | | |
| Tensione nominale | 380/400/415 Vac trifase con neutro | | | | | | |
| Frequenza | 50/60 Hz | | | | | | |
| Stabilità della tensione | Statica: ±1%; dinamica: IEC/EN 62040-3 Classe 1 | | | | | | |
| Fattore di potenza | Fino a 1, senza declassamento della potenza | | | | | | |
| Sovraccarico ammesso | Inverter: 125% per 10 min, 150% per 1 min; bypass: 125% continuo, 1000% per 1 ciclo | | | | | | |
| Rendimento (AC/AC)** | Fino a 99% | | | | | | |
| Classificazione secondo IEC/EN 62040-3 | VFI-SS-111 | | | | | | |
| Connettività e funzioni opzionali | | | | | | | |
| Pannello frontale | Display touch screen 10" a colori, 1024x600 pixel | | | | | | |
| Porte di comunicazione | Inclusi: porta seriale RS232 e USB; terminali di ingresso per contatti ausiliari di: interruttore esterno di batteria, bypass manuale esterno, interruttore di uscita esterno, arresto di emergenza da remoto; trasferimento in bypass da remoto, contatto diesel mode; scheda contatti di relè; ModBus-RTU (RS485). Opzionali ModBus-TCP/IP (Ethernet); da ModBus-RTU a PROFIBUS DP | | | | | | |
| Funzioni opzionali | Trasformatore di isolamento; armadi batteria su misura; sonda di temperatura; load-sync; altre opzioni su richiesta | | | | | | |
| Sistema | | | | | | | |
| Grado di protezione | IP 20 | | | | | | |
| Colore | RAL 9005 | | | | | | |
| Layout di installazione | A muro, schiena a schiena e affiancati | | | | | | |
| Accessibilità | Accesso frontale e dall'alto, ingresso cavi dal basso e dall'alto | | | | | | |
| Scalabilità | Fino a 2,1 MW | | | | | | |
| * riferite a batteria comune, interruttore statico di bypass centralizzato, ingresso cavi dal basso. Per altre configurazioni contattate il nostro ufficio commerciale. | | | | | | | |
| ** secondo IEC/EN 62040-362040-3 | | | | | | | |
| Altre caratteristiche | | | | | | | |
| Ambiente | | | | | | | |
| Temperatura di funzionamento | 0°C ÷ +40°C senza declassamento della potenza | | | | | | |
| Temperatura di stoccaggio | -10°C ÷ +70°C | | | | | | |
| Altitudine (s.l.m.) | < 1000 m senza riduzione di potenza, >1000 m con riduzione del 0,5% ogni 100 m | | | | | | |
| Rumore udibile a 1m (dBA) | 65 | | | | | | |
| Norme e certificazioni | | | | | | | |
| Certificazione di qualità, ambiente, salute e sicurezza | ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, BS OHSAS 18001:2007 | | | | | | |
| Sicurezza | IEC/EN 62040-1 | | | | | | |
| EMC | IEC/EN 62040-2 | | | | | | |
| Aspetti ambientali | IEC/EN 62040-4 | | | | | | |
| Collaudi e prestazioni | IEC/EN 62040-3 | | | | | | |
| Grado di protezione | IEC 60529 | | | | | | |
| Marchatura | CE | | | | | | |